



## bwe-Wärmecontainer

■ KWK / Fernwärme / Heizungsbau

■ E-Technik / Automatisierung

■ BHKW-Wartung

■ Biogastechnik

Gemäß § 9 Technische Vorgaben des EEG 2017 soll der Anlagenbetreiber jeder Zeit in der Lage sein, die **Einspeiseleitung bei Netzüberlastung ferngesteuert** zu reduzieren.

Anlagenbetreiber von Anlagen zur Erzeugung von Strom aus Biogas müssen sicherstellen, dass bei der Erzeugung des Biogases **zusätzliche Gebrauchsanlagen** zur Vermeidung der Freisetzung von Biogas vorhanden sind.

Darüber hinaus kann es für Betreiber von Nah- und Fernwärmenetzen wirtschaftlich sinnvoll sein, sowohl die Abdeckung der **Spitzenlast** als auch die **permanente Wärmebereitstellung garantieren** zu können.

### Die Lösung: Der bwe-Wärmecontainer

In kompakter Containerbauweise werden die Module vorgefertigt und anschlussfertig inkl. vollautomatischer Steuerung geliefert.

Durch die eigenständige Steuerung ist eine autarke Betriebsweise der Wärmecontainer gewährleistet.

### Unsere Leistungen auf einen Blick:

- Leistungsbereich 250 kW<sub>th</sub> bis 500 kW<sub>th</sub>
- Kompakte Containerbauweise
- Aufbau & Steuerung entspricht der aktuellen Sicherheitstechnik
- Sachverständigen geprüft
- Vollautomatische Steuerung
- Nutzung als Spitzenlastkessel und Gasfackel
- Gewährleistung der Wärmebereitstellung
- Möglichkeit zur Sicherstellung der Prozesswärme

***Für die Auslegung eines Wärmecontainers auf***

***Ihrer Biogasanlage sprechen Sie uns an!***

### KONTAKT:

Hannes Müller

Tel.: 04491 / 93 800-648

hannes.mueller@bwe-energie.de